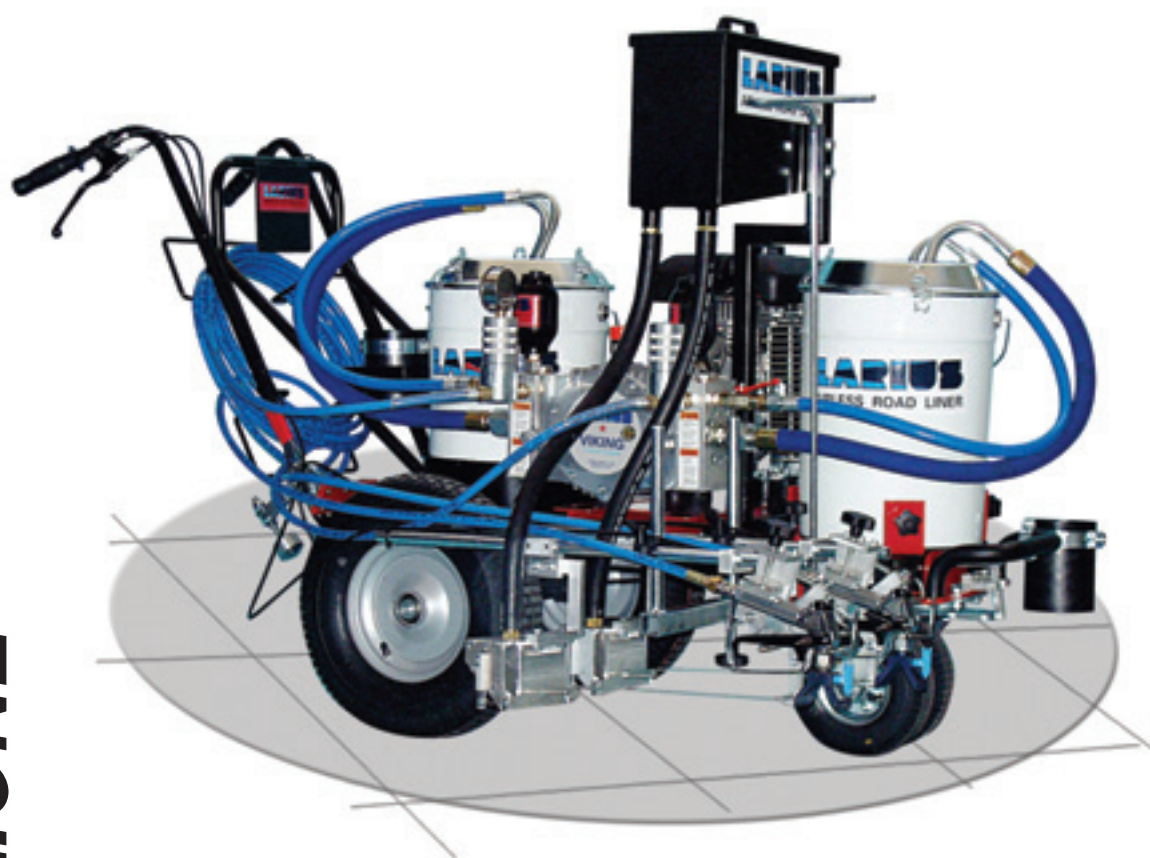
VIKING

Airless Line Striper

LARIUS

APPARECCHIO PER LA VERNICITURA AD ALTA PRESSIONE

Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. Un uso improprio può causare danni a cose e persone.	Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.	Segnala il rischio di incendio o di esplosione se non viene seguito l'avvertimento.	Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione.	Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.

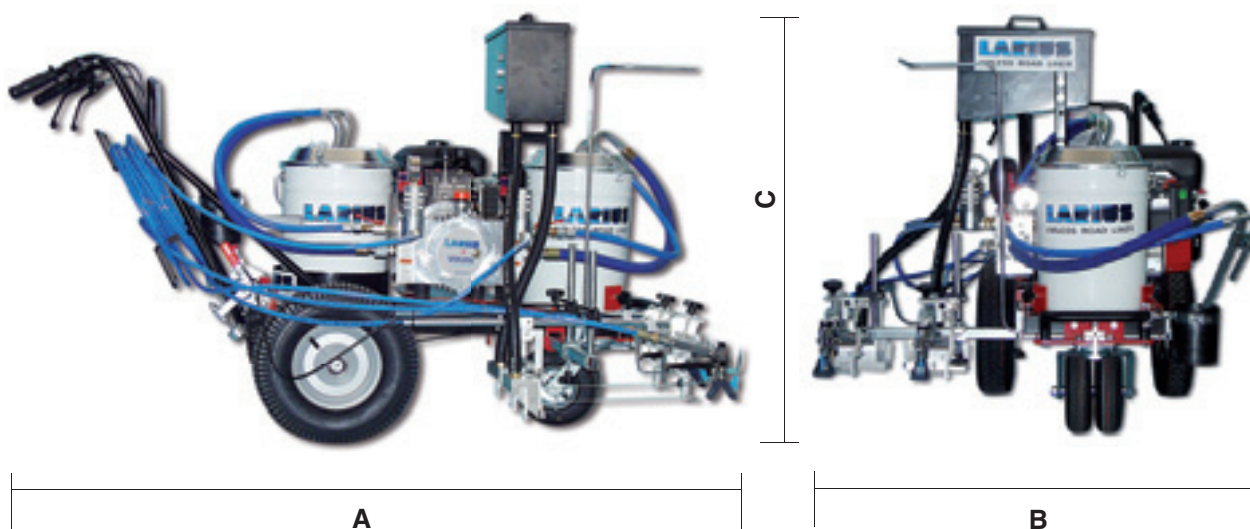
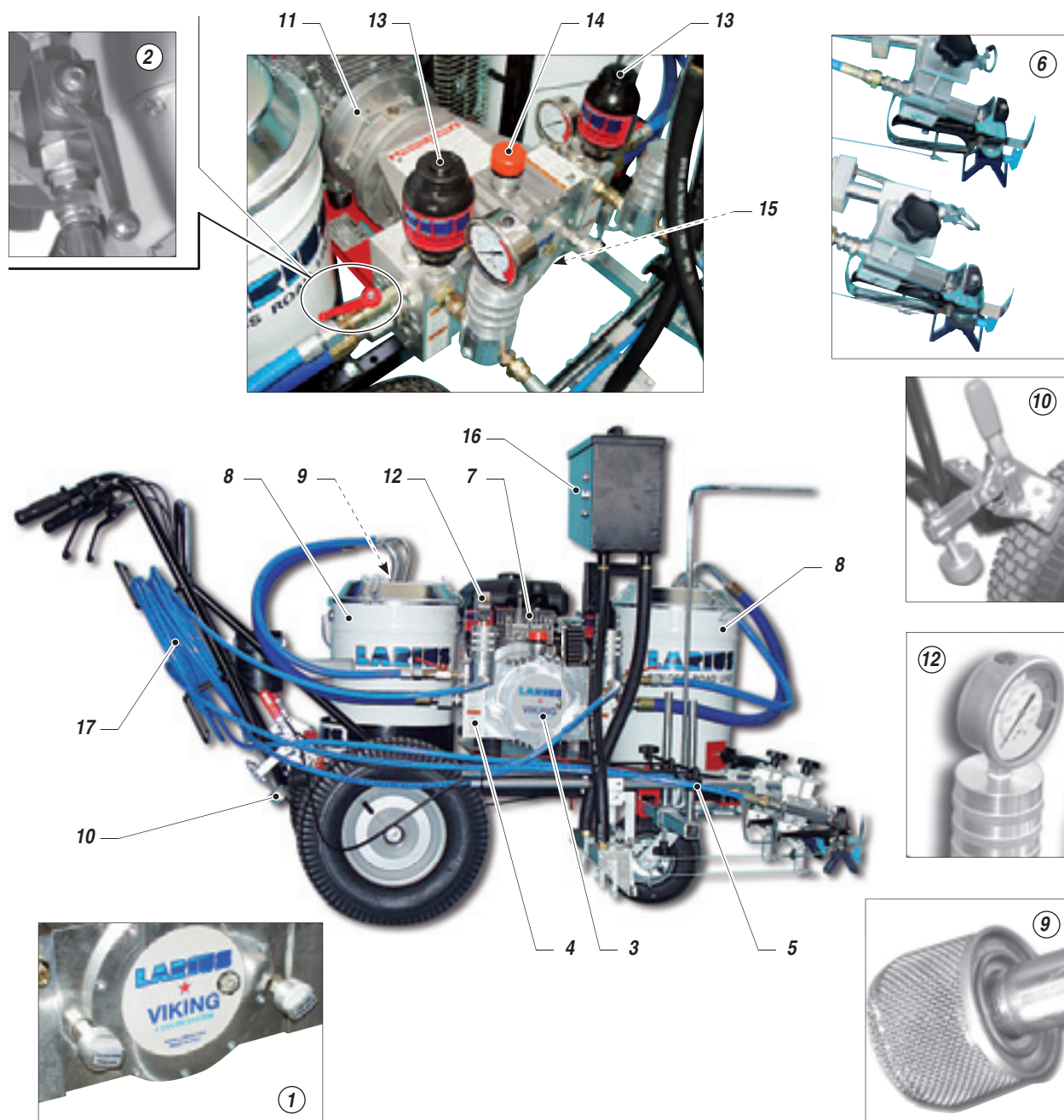
QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS s.r.l.**
Unitamente all'articolo acquistato riceverete
una gamma di servizi di assistenza per consentirVi
di raggiungere i risultati desiderati,
velocemente ed in modo professionale.

A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura ***VIKING LINER*** è definita "*pompa a membrana*". Questa pompa è un apparecchio utilizzato per la verniciatura ad alta pressione senza ausilio di aria *(da qui il termine "airless")*.
La pompa è azionata da un motore accoppiato ad un riduttore ad ingranaggi. Un albero eccentrico e una biella permettono di ottenere il moto alternativo necessario al funzionamento della membrana del "*gruppo pompante*".
Il movimento della membrana crea una depressione. Il prodotto viene aspirato, spinto verso l'uscita della pompa e mandato attraverso il tubo flessibile alta pressione alla pistola.
Un dispositivo meccanico permette di regolare e controllare la pressione del materiale in uscita dalla pompa.
Una valvola di sicurezza contro le sovrapressioni garantisce l'assoluta affidabilità dell'apparecchiatura.

B DATI TECNICI

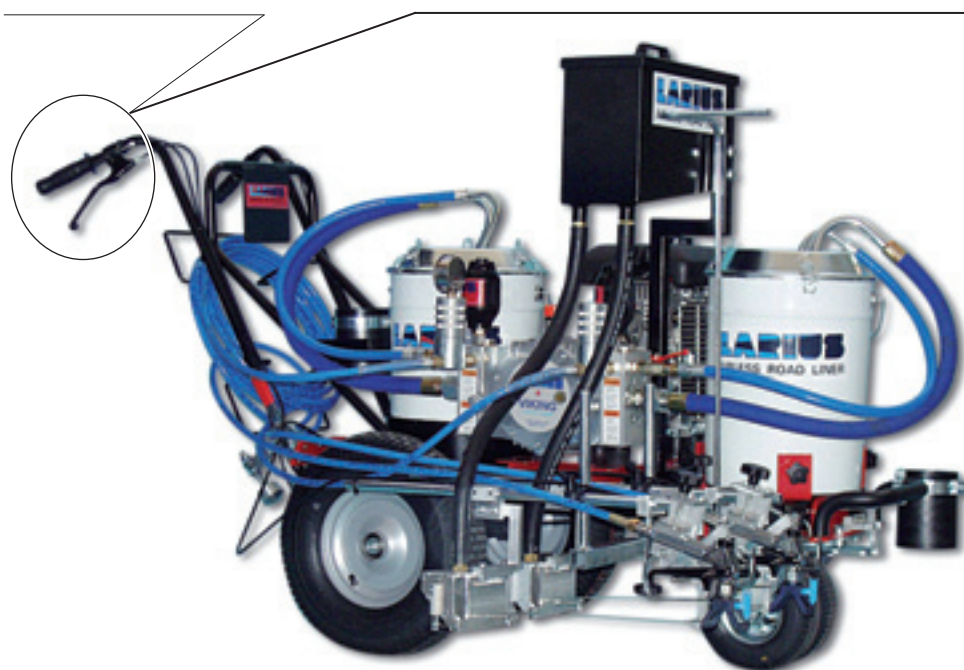
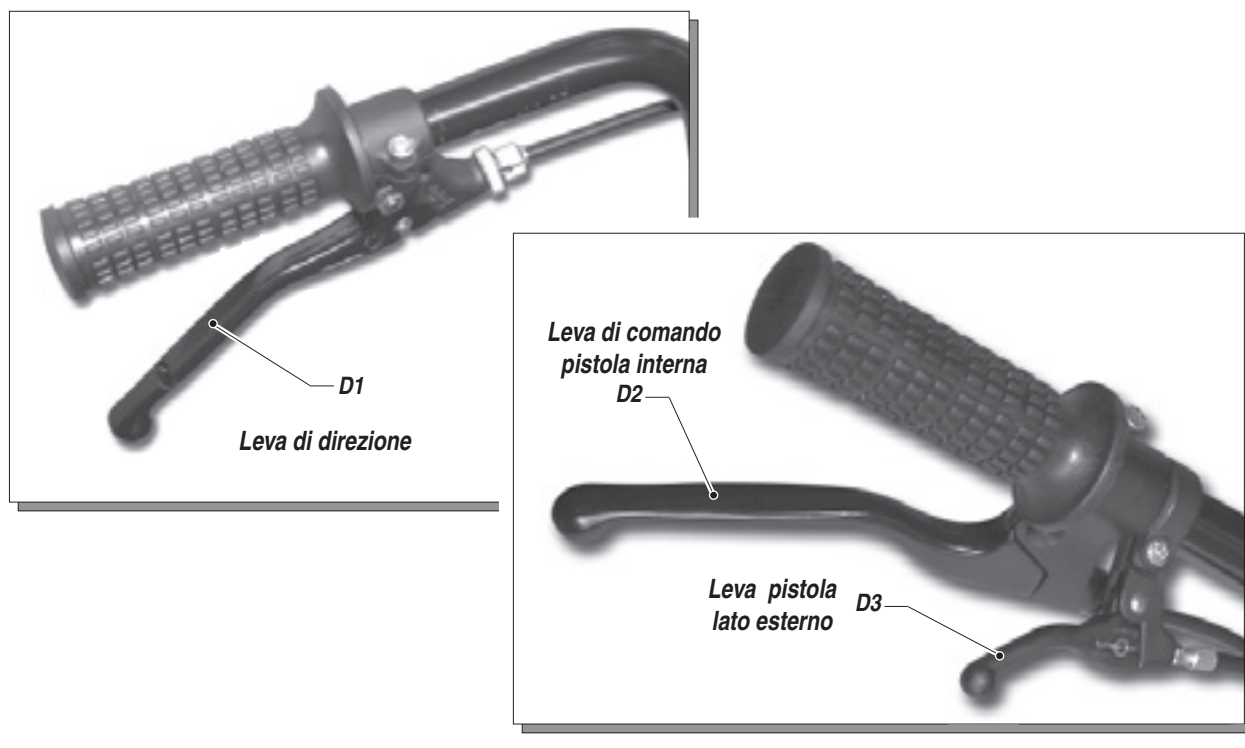
	VIKING
ALIMENTAZIONE	BENZINA VERDE
POTENZA MOTORE	2,6 kW
MAX PRESSIONE DI ESERCIZIO	220 bar (*3190 PSI*)
PORTATA MASSIMA	4,5 Kw L/min - 1,18 USG
USCITA MATERIALE	M16 x 1,5 (M)
PESO	85 Kg
LIVELLO PRESSIONE SONORA	70dB(A)
LUNGHEZZA	(**A**) 1500 mm
LARGHEZZA	(**B**) 1100 mm
ALTEZZA	(**C**) 1000 mm

C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

POS.	Descrizione
1	Manopola di regolazione pressione
2	Rubinetto di ritorno
3	Corpo idraulico
4	Corpo colore
5	Tubo alta pressione
6	Pistole Airless
7	Motorizzazione
8	Recipiente raccolta prodotto
9	Filtro di aspirazione

POS.	Descrizione
10	Freno
11	Riduttore
12	Manometro alta pressione
13	Valvola di compensazione
14	Tappo carico olio
15	Tappo scarico olio
16	Distributore di perline di vetro
17	Tubo di mandata alta pressione

D DESCRIZIONE COMANDI

D1) Leva di direzione.
Tirando la leva viene sganciato il blocco di guida lineare permettendo alla macchina di compiere traiettorie curvilinee.

D2) Leva di comando pistola interna.
Tirando la leva si esegue la spruzzata dalla pistola collocata nella parte interna.

D3) Tirare la leva per eseguire la spruzzata dalla pistola lato esterno.

E TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.

- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.

- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.
  Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato *(carrellisti, gruisti ecc.)* ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.
  Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.

- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.
  Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la **LARIUS** e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.
  La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla **LARIUS** ed al trasportatore.

- Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.
  É comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

F NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÁ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.

  IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÁ RISPETTARE SCRUPOLOSAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE

Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto. Custodire con cura le istruzioni.

La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o piú parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilitá civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPOLOSAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
- IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE **MAI** UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPAREC-CHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI

COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.

- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÓ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.

L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa e' collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola e' collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.

- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.

Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura *(pompa, pistola, tubo flessibile e accessori)* con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati *(come il cloruro di metilene)*. Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

SE IL PRODOTTO DA UTILIZZARE E'TOSSICO EVITARE L'INALAZIONE E IL CONTATTO UTILIZZANDO GUANTI PROTETTIVI, OCCHIALI DI PROTEZIONE E APPROPRIATE MASCHERE.

PRENDERE APPROPRIATE MISURE DI PROTEZIONE DELL'UDITO SE SI LAVORA NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELL'APPARECCHIATURA.

Norme di sicurezza elettrica

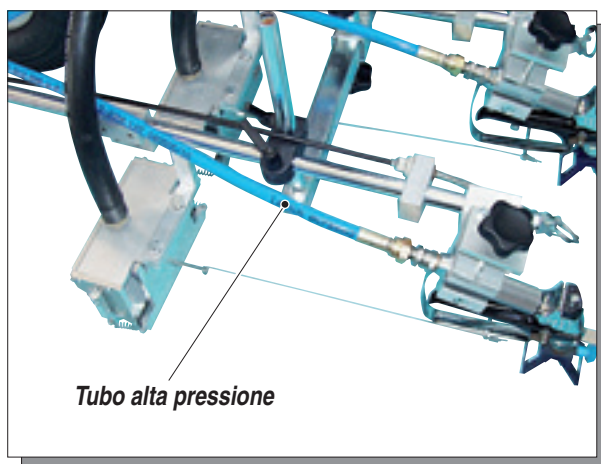
- Verificare che l'interruttore ON/OFF sia nella posizione "OFF" prima di inserire la spina del cavo di alimentazione nella presa elettrica.
- Non eseguite il trasporto dell'apparecchiatura collegata alla rete di alimentazione.
- Staccare la spina dalla presa se l'apparecchiatura rimane inutilizzata e prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione dell'utensile o di sostituzione di accessori.
- Non trascinare l'apparecchiatura nè disinserire la spina strattonando il cavo di alimentazione.
  Proteggere il cavo dal calore, dagli olii minerali e da spigoli taglienti.
- Se l'apparecchiatura viene utilizzata all'aperto, fare uso solo di un cavo di prolunga di tipo idoneo, appositamente previsto e contrassegnato per l'uso esterno.

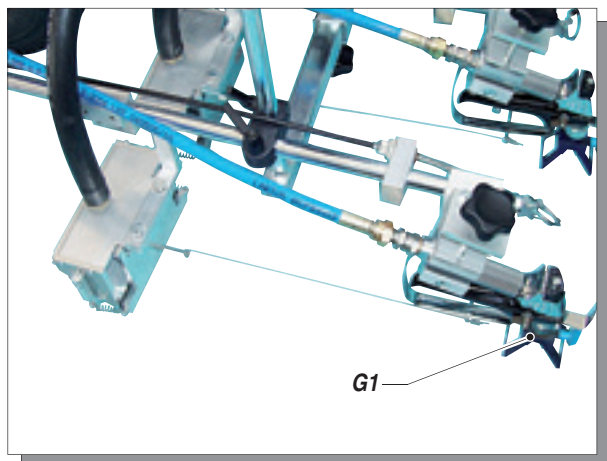
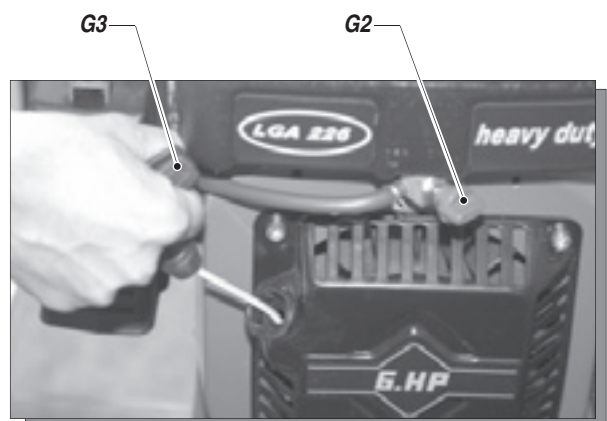
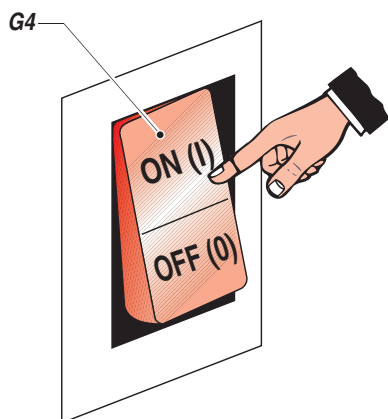
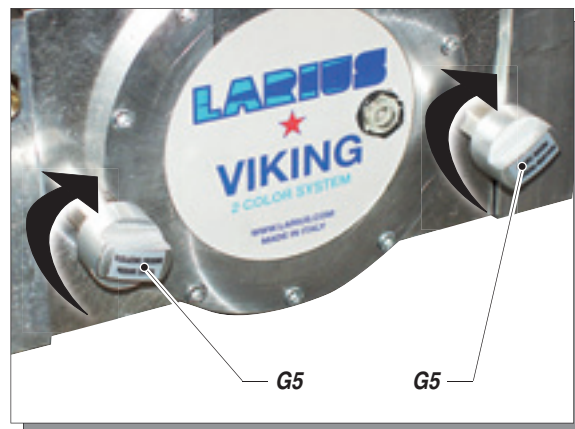
Non tentare mai di manomettere i valori di taratura degli strumenti.

- Fare attenzione allo stelo di pompaggio in movimento. Ogni volta che si interviene nelle immediate vicinanze, fermare la macchina.
- Per evitare infortuni, le riparazioni alle parti elettriche devono essere effettuate esclusivamente da personale qualificato.

G MESSA A PUNTO

COLLEGAMENTI DI TUBO FLESSIBILE E PISTOLA

- Collegare i tubi flessibili alta pressione alla pompa e alle pistole avendo cura di serrare fortemente i raccordi *(si consiglia di utilizzare due chiavi)*.
  NON usare sigillanti per filettature sui raccordi.
  Si **CONSIGLIA** di fissare all'uscita della pompa un manometro alta pressione *(vedere alla pagina "accessori")* per la lettura della pressione del prodotto.
- Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro.
  NON usare **MAI** un tubo flessibile danneggiato o riparato.

LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Sollevare il tubo di aspirazione ed immergerlo nel secchio del solvente.
- Accertarsi che la pistola (**G1**) sia priva di ugello.

- Aprire il rubinetto (**G2**) del carburante ed avviare il motore tirando la corda (**G3**) per l'avviamento.

- Premere l'interruttore su **ON** dell'apparecchiatura (**G4**).

- Ruotare di poco in senso orario la manopola (**G5**) di regolazione della pressione così che la macchina funzioni al minimo.

- Puntare la pistola contro un recipiente di raccolta e tenere premuto la leva del grilletto *(così da espellere l'olio presente)* fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare la leva.
- Estrarre il tubo di pescaggio e togliere il secchio del solvente.
- Puntare a questo punto la pistola contro il secchio del solvente e premere la leva così da recuperare il solvente rimasto.
- Appena la pompa inizia a girare a vuoto premere l'interruttore **ON-OFF** cosl da spegnere l'apparecchiatura.

Evitare assolutamente di spruzzare solventi in ambienti chiusi.

- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita.
- Inserire il fermo grilletto della pistola e fissare l'ugello.

PREPARAZIONE DELLA VERNICE

- Accertarsi che il prodotto si presti ad una applicazione a spruzzo.
- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti **LARIUS METEX FINE** e **GROSSA**.

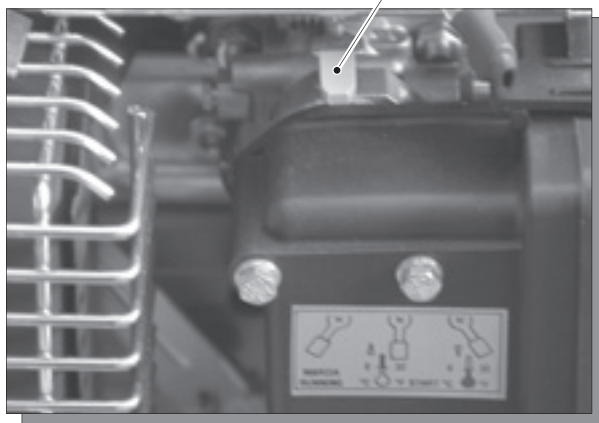
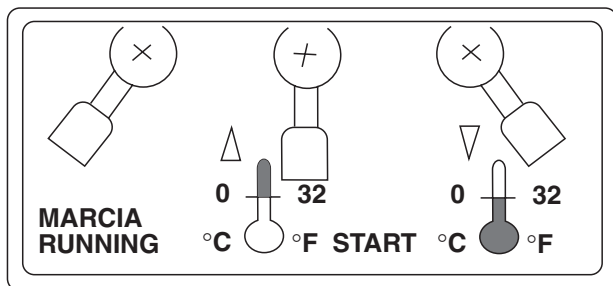
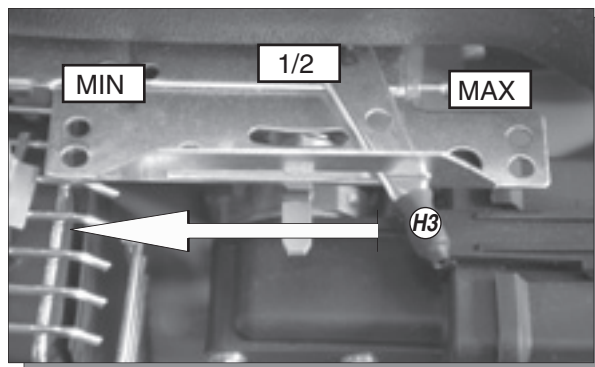
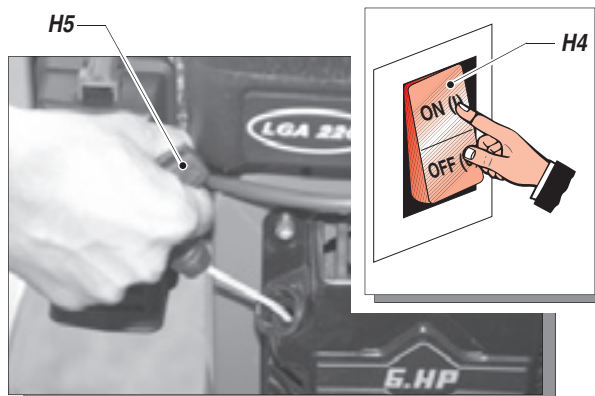
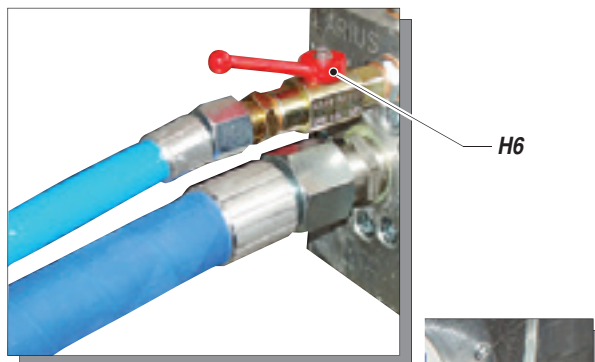
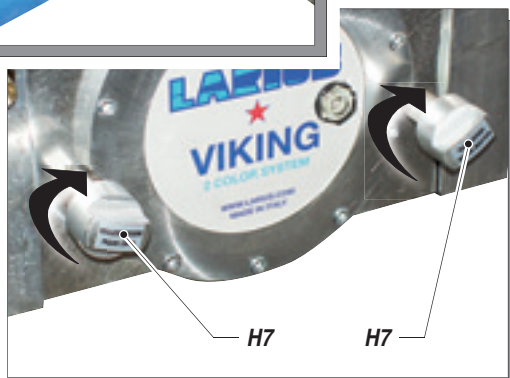
Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui e stata realizzata l'apparecchiatura *(acciaio inossidabile e alluminio)*. A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati *(come il cloruro di metilene)*. Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

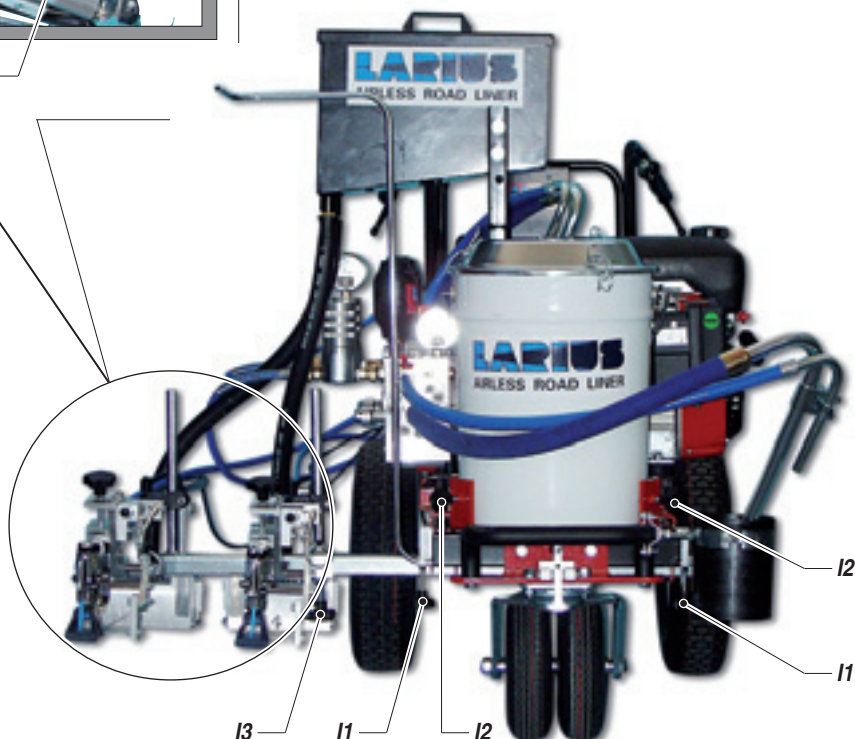
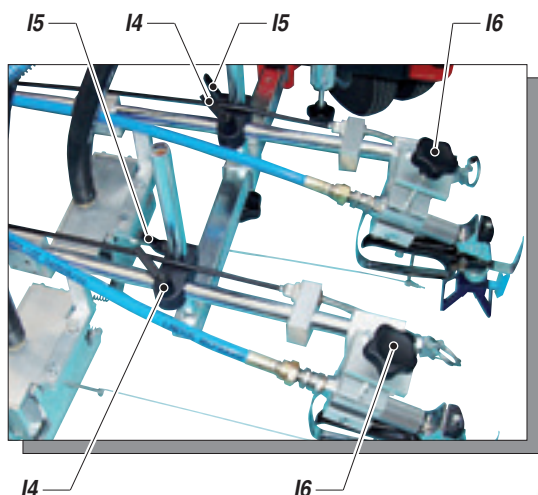
H FUNZIONAMENTO

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI VERNICIATURA

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.
- Immergere il tubo aspirante nel secchio del prodotto.
- Aprire il rubinetto (**H1**) di passaggio della benzina.

- Spostare la levetta (**H2**) a seconda della temperatura esterna, come riportato nell'etichetta sottostante.

- Sollevare la levetta (**H3**) dello "**START**" in posizione intermedia.

- Premere il tasto (**H4**) su **ON *(I)***.
- Tirare completamente la corda (**H5**) di avviamento.

- Aprire la valvola di ricircolo (**H6**).
- Premere l'interruttore su **ON *(I)*** dell'apparecchiatura e ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (**H7**) così che la macchina funzioni al minimo.

- Accertarsi che il prodotto ricicli dal tubo di ritorno.
- Aprire la valvola di ricircolo.
- A questo punto la macchina continuerà ad aspirare il prodotto fino a che non avrà riempito tutto il tubo flessibile fino alla pistola dopo di che si fermerà automaticamente alla pressione preimpostata.

I REGOLAZIONI

- Allentare le manopole (**I1**) per abbassare l'asta di supporto bandiera.
- Allentare le manopole (**I2**) per liberare l'asta di supporto di entrambe le pistole, per la regolazione orizzontale di entrambe.
- Allentare la manopola (**I3**) per regolare in orizzontale solo il supporto della pistola lato interno.
- Allentare le viti del blocchetto per regolare singolarmente nel senso longitudinale (**I4**) e verticale (**I5**) la posizione delle pistole.
- Ruotare in senso antiorario le manopole (**I6**) per liberare ed estrarre le pistole del supporto.

L PULIZIA DI FINE LAVORO

- Ridurre la pressione al minimo *(ruotare in senso antiorario la manopola* (**L1**) *di regolazione della pressione)*.

- Premere l'interruttore (**L2**) su **OFF** ***(0)*** posto sulla cassetta del motore, così da scollegare la pompa del motore.

- Sollevare il tubo aspirante e sostituire il secchio del prodotto con quello del solvente *(accertarsi che sia compatibile con il prodotto che si sta usando)*.

- Svitare l'ugello della pistola *(ricordarsi di pulirlo con del solvente o dell'acqua, se utilizzate vernici idrosolubili)*.

- **Premere l'interruttore su ON *(I)* e ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione così da far funzionare la macchina fino a far scattare il collegamento con il motore.**

- Accertarsi che il solvente ricicli dal tubo di ritorno.

- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e tenere premuto il grilletto così da espellere il prodotto rimasto fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare il grilletto.

- Risollevare il tubo di pescaggio e togliere il secchio del solvente.

- Puntare a questo punto la pistola contro il secchio del solvente e premere il grilletto così da recuperare il solvente rimasto.

- **Appena la pompa inizia a girare a vuoto, ridurre la pressione al minimo *(ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione della pressione* (L3)*)*, premere l'interruttore OFF *(0)* così da scollegare la pompa dal motore e spegnere il motore.**

- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.

Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.

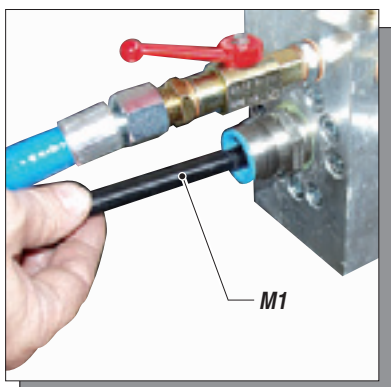
M MANUTENZIONE ORDINARIA

RIPRISTINO OLIO IDRAULICO

Controllare ad ogni avviamento il livello dell'olio idraulico attraverso la spia posta sul fianco del corpo idraulico; se è necessario portare a livello utilizzando ***"olio idraulico tipo AGIP OSO Li/46 codice 150L"***.

SBLOCCO VALVOLA DI ASPIRAZIONE

In caso di malfunzionamento della pompa effettuare lo sblocco della valvola di aspirazione posta nella testa della pompa operando come segue:

- Smontare l'attacco del tubo di aspirazione e sbloccare la valvola introducendo un tondino rigido (**M1**) di diametro non superiore ai 15 mm.

PULIZIA VALVOLA DI COMPRESSIONE

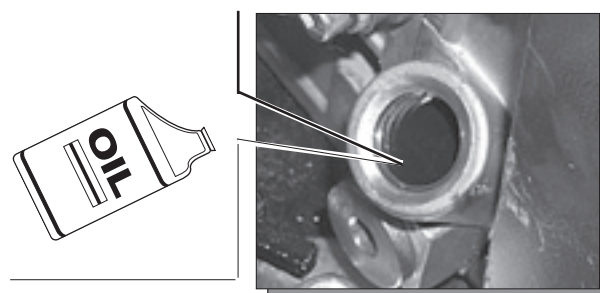
Quando è necessario smontare la valvola di compressione, pulirla con solventi specifici secondo il tipo di vernice utilizzata e rimontare il tutto intervenendo l'ordine di smontaggio.

SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO

Dopo le prime 100 ore di funzionamento sostituire l'olio della pompa;

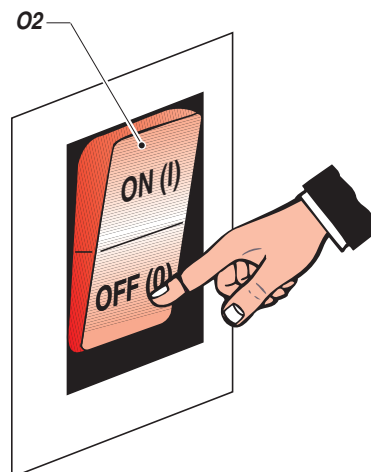
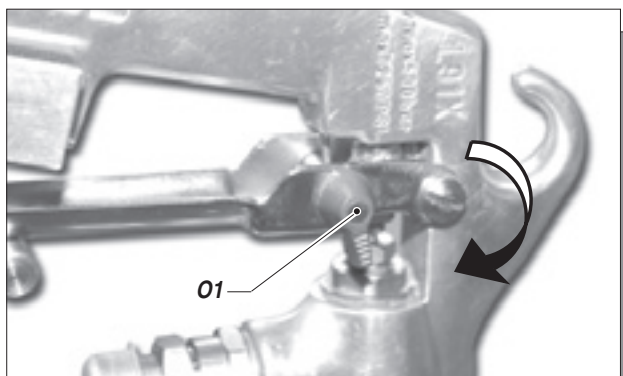
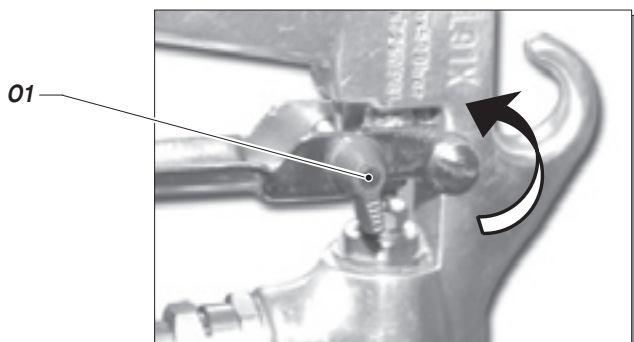
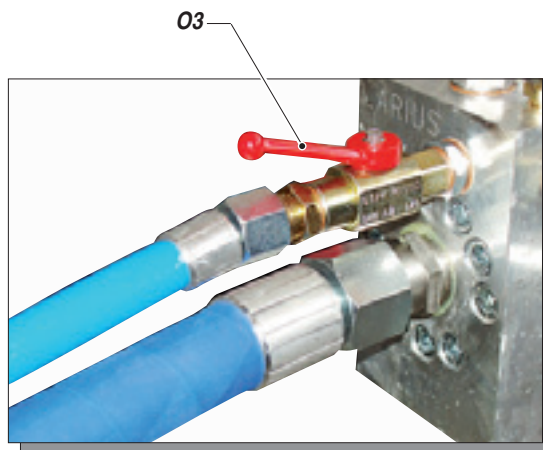
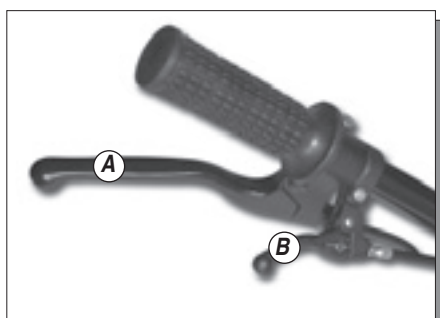
- Scaricare l'olio esausto attraverso il ***filtro idraulico*** posto sul fondo del corpo pompa.
- Pulire ed eventualmente sostituire le tenute usurate.
- Ripristinare il filtro nella sua sede avvitando a fondo.
- Riempire la pompa con l'olio consigliato fino a raggiungere il livello massimo.
- Successivamente sostituire l'olio ogni 250 ore.

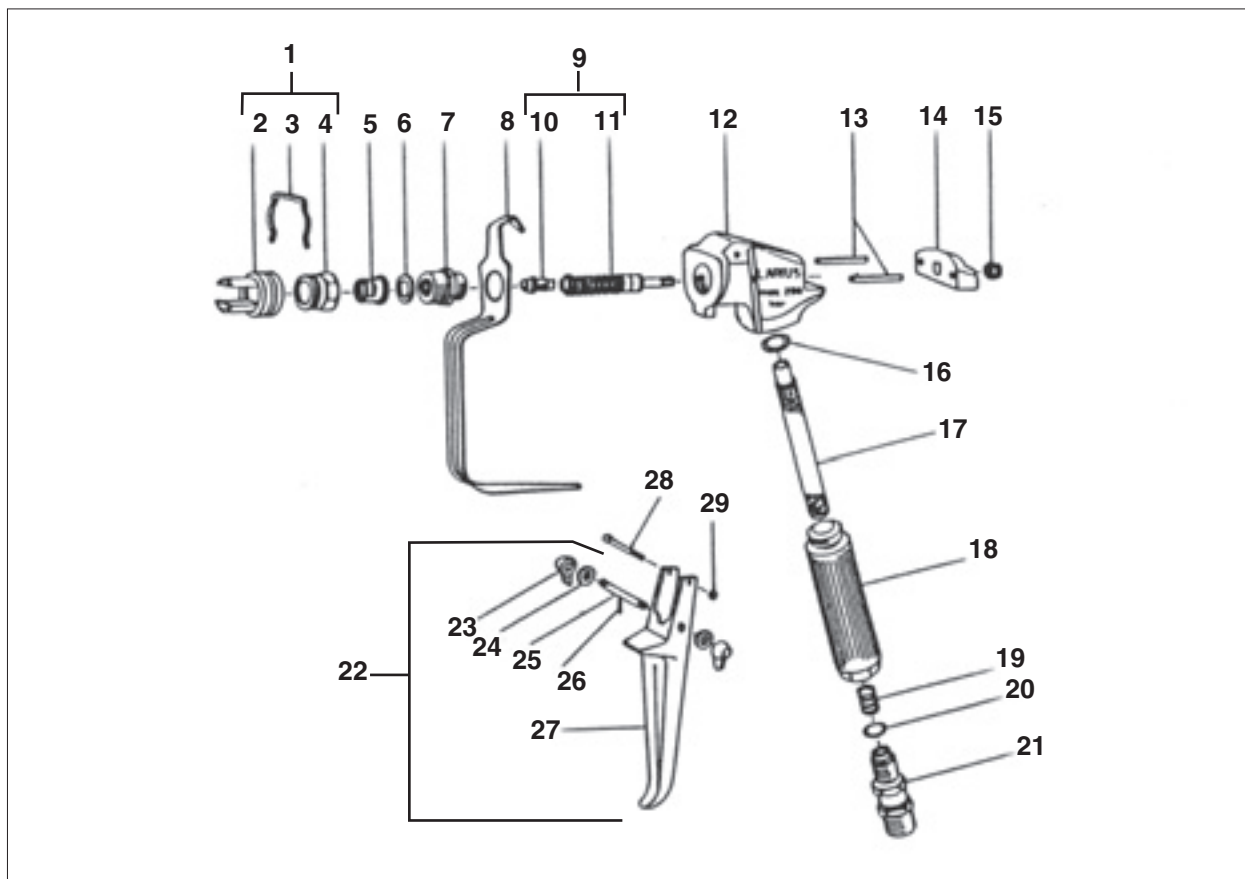
CONTROLLO OLIO MOTORE

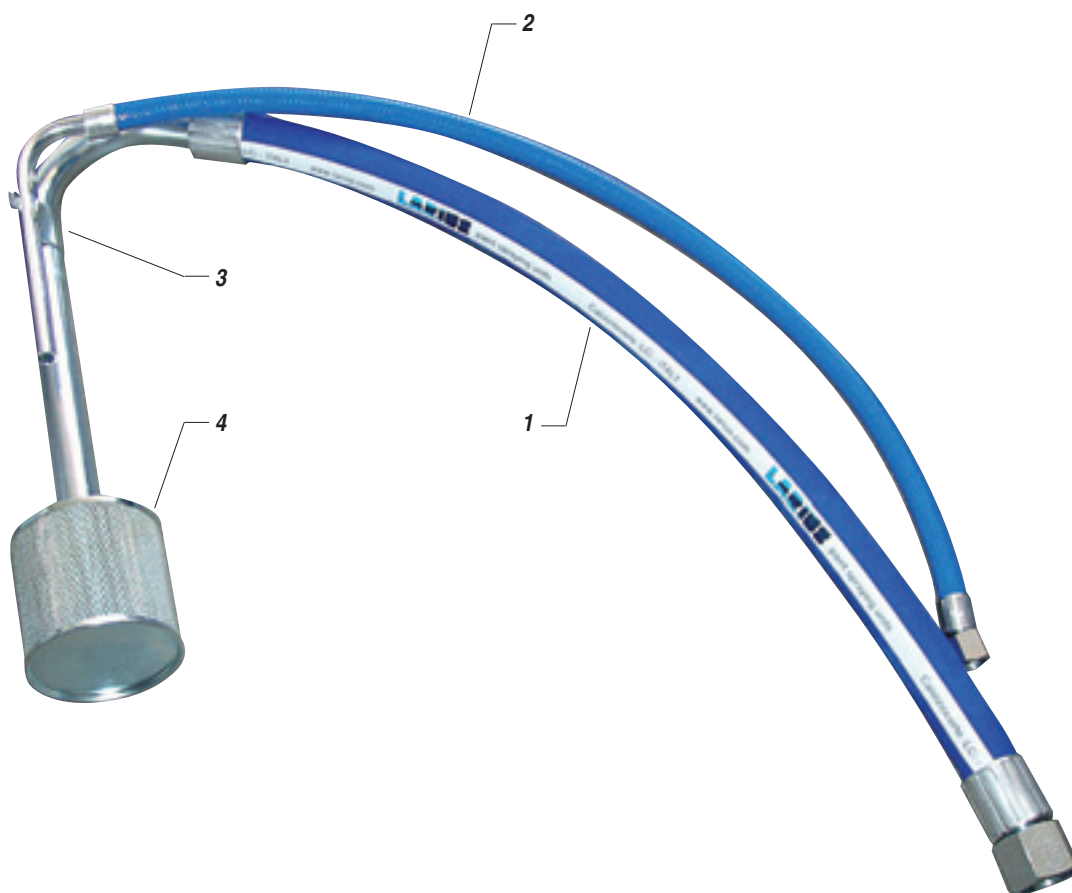
Controllo olio motore ogni 100 ore di lavoro tramite gli appositi tappi misuratori posti sulla base del motore a benzina.
Ripristinare il livello se necessario.

N INCONVENIENTI E RIMEDI

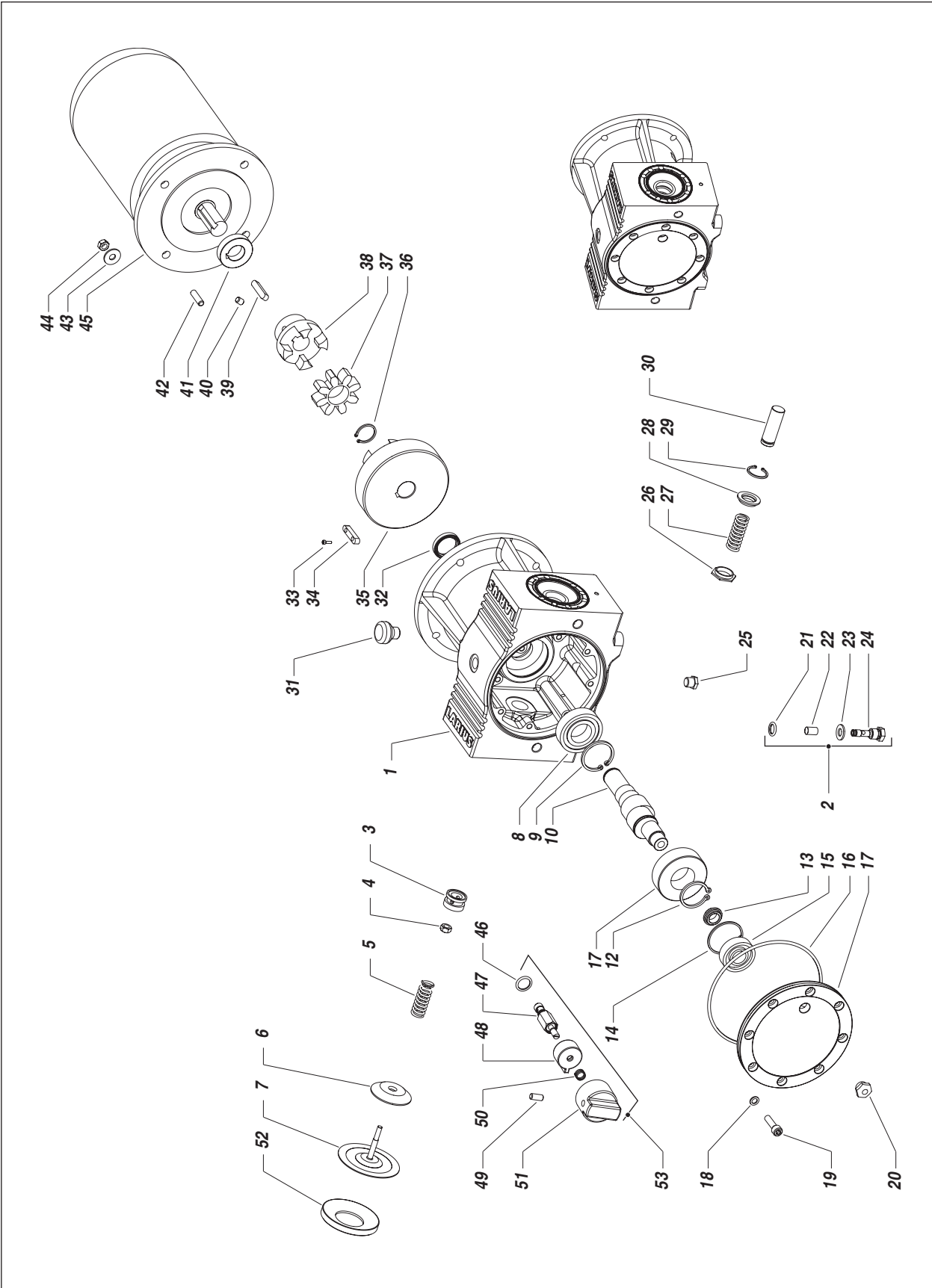
Inconveniente	Causa	Soluzione
• **Il motore non si avvia** • ***ATTENZIONE*** *:* *Per ulteriori risoluzioni problemi inerenti al motore, fare riferimento al manuale della "Lombardini" allegato.*	• Il rubinetto della benzina è chiuso; • Il motore è senza benzina; • Il motore è freddo; • Il cavo della candela è staccato o danneggiato;	• Commutare su "Aperto" il rubinetto della benzina; • Rifornire il serbatoio della benzina; • Portare la leva dello Start in posizione MAX.; • Collegare o sostituire il cavo;
• **L'apparecchiatura non si avvia**	• Interruttore on-off spento; • Pressostato guasto; • Scatola comandi elettrici motore guasta; • La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione; • Il prodotto è solidificato all'interno della pompa;	• Accertarsi che l'interruttore on-off sia sulla posizione "on" e ruotare un poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione; • Verificare ed eventualmente sostituirlo; • Verificare ed eventualmente sostituirla; • Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito; • Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e il pressostato e pulire;
• **L'apparecchiatura non aspira il prodotto**	• Filtro di aspirazione otturato; • Filtro di aspirazione troppo fine; • L'apparecchiatura aspira aria;	• Pulirlo o sostituirlo; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa (*con prodotti molto densi togliere il filtro*); • Controllare il tubo di aspirazione;
• **L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta**	• Manca il prodotto; • L'apparecchiatura aspira aria; • La valvola di scarico è aperta; • Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	• Aggiungere il prodotto; • Controllare il tubo di aspirazione; • Chiudere la valvola di scarico; • Smontare il gruppo pompante;
• **Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente**	• L'ugello è troppo grande o usurato; • Il prodotto è troppo denso; • Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	• Sostituirlo con uno più piccolo; • Se possibile diluire il prodotto; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
• **La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato**	• L'ugello è parzialmente otturato; • Il prodotto è troppo denso; • Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	• Pulirlo o sostituirlo; • Se possibile diluire il prodotto; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
• **La polverizzazione non è perfetta**	• L'ugello è usurato;	• Sostituirlo;
• **L'apparecchiatura non si arresta quando si rilascia il grilletto della pistola**	• Valvola di aspirazione o di mandata sporca; • Valvola di scarico difettosa;	• Smontare il gruppo pompante e pulire; • Verificare ed eventualmente sostituirla;

O PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

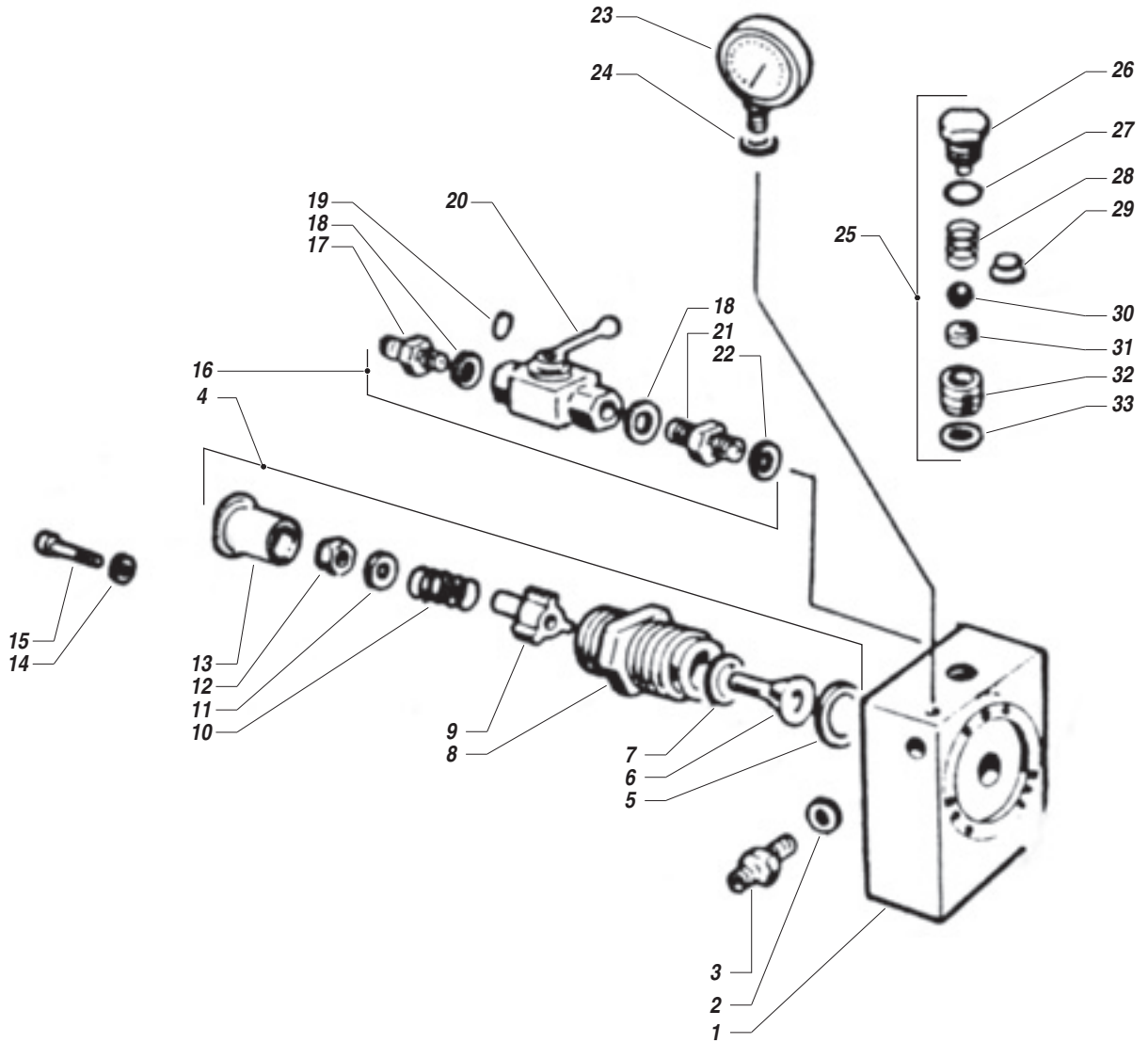
- Inserire il fermo (**O1**) di sicurezza della pistola.
- Premere l'interruttore (**O2**) su **OFF** così da spegnere l'apparecchiatura.

- Disinserire il fermo di sicurezza (**O1**).

- Inserire sotto la pistola il recipiente di raccolta del prodotto. Al termine inserire di nuovo il fermo di sicurezza.
- Premere le leve (**A**) e (**B**) per scaricare la pressione.
- Aprire la valvola di ricircolo (**O3**) per scaricare la pressione residua.

ATTENZIONE :
Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:
- **Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.**
- **Disinserire il fermo di sicurezza.**
- **Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.**
- **Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.**
- **Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.**

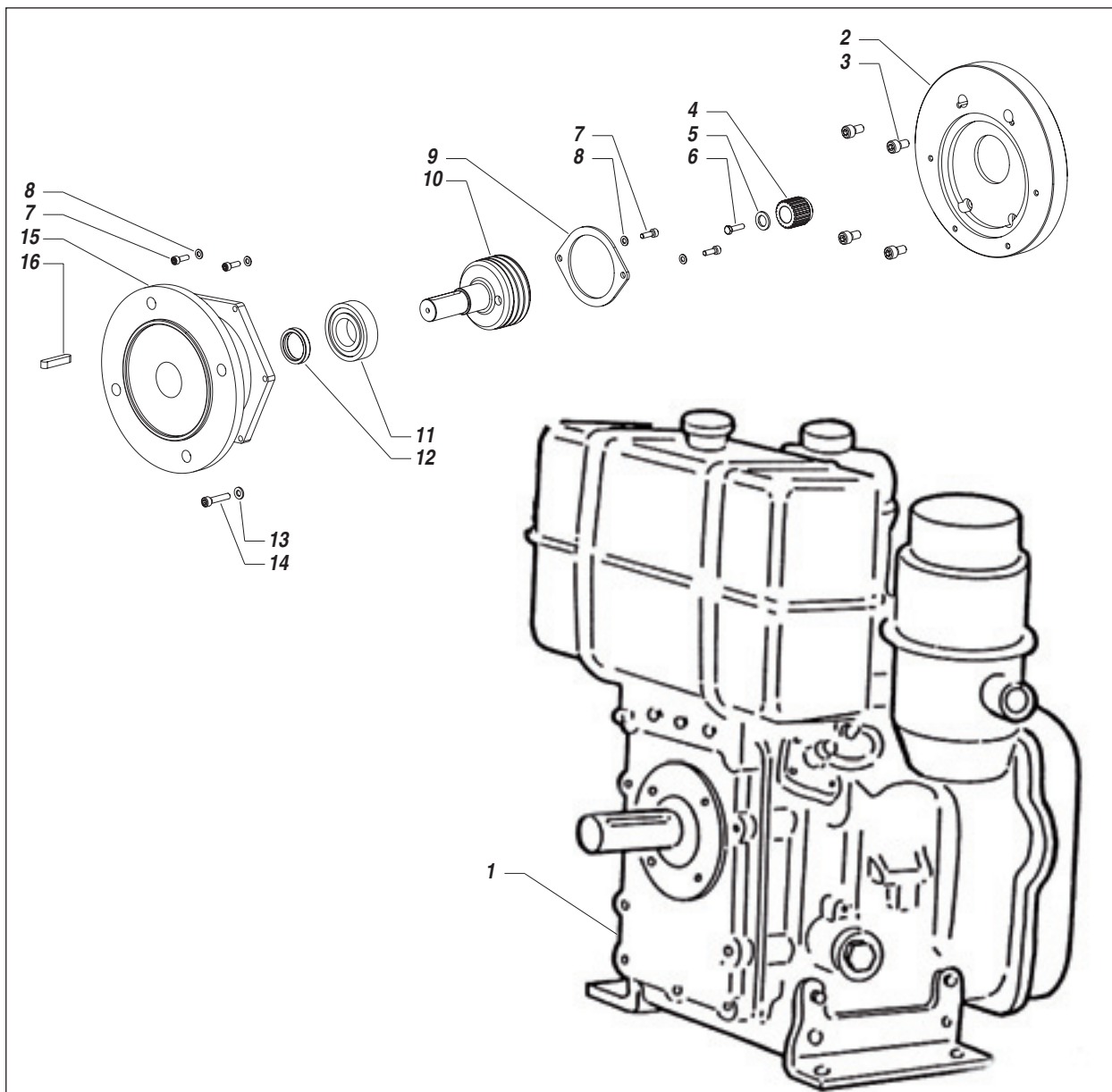
P RICAMBI PISTOLA AIRLESS AT 250

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
	11200	**Pistola completa senza ugello**	17	11019	Filtro maglia 200 m
1	**11201**	**Proteggi dita completo**	17	11036	Filtro maglia 100 m
2	11031	Protezione	17	11038	Filtro maglia 50 m
3	11030	Molletta	18	10018	Impugnatura
4	11033	Raccordo	19	11017	Molla
5	00000	Ugello (vedi lista)	20	32010	Guarnizione
6	11003	Guarnizione	21	11015	Raccordo girevole M16x1.5
7	11202	Manicotto	21	10155	Raccordo girevole GJ 1/4"
8	11006	Proteggi mano	22	**11008**	**Grilletto completo**
9	**11203**	**Punteruolo completo**	23	11010	Levetta
10	11204	Unità supporto sfera	24	11011	Rondelle frenanti
11	11205	Unità supporto molla	25	11012	Perno grilletto
12	11206	Corpo pistola	26	11013	Spinetta
13	11207	Spinetta	27	11014	Grilletto
14	11208	Piastrina	28	11024	Vite
15	11209	Dado	29	11035	Dado
16	11020	Guarnizione			

Q SISTEMA DI ASPIRAZIONE

Pos.	Codice	Descrizione
	16690	**Sistema di aspirazione**
1	16607	Tubo di aspirazione
2	16609	Tubo di ricircolo
3	18095	Molla di bloccaggio
4	16802	Filtro di aspirazione

R CORPO IDRAULICO COMPLETO

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	18711/1	Corpo idraulico con camicia	**28**	32021	Rondella
2	**12475**	**Assieme flitro**	**29**	32020	Anello elastico
3	32033	Inserto pistone	**30**	32019	Pistone
4*	91026	Dado	**31**	82005	Tappo olio
5*	33002/3	Molla	**32**	31128	Corteco 28x38x7 alta temperatura
6*	33002/2	Distributore olio	**33**	9308	Vite M3x8 UNI 5931
7*	33002/1	Membrana	**34**	18716	Linguetta
8	31125	Cuscinetto	**35**	18714	Volano
9	81020	Anello elastico	**36**	12470	Anello elastico
10	18712	Albero eccentrico	**37**	81038	Ammortizzatore
11	18725	Cuscinetto eccentrico	**38**	12460	Semigiunto
12	12470	Anello elastico	**39**	81014	Linguetta UNI 6604
13	18715	Distanziale	**40**	81009	Grano
14	8007	Anello elastico	**41**	18718	Distanziale
15	18728	Cuscinetto	**42**	81012	Prigioniero M12
16	18726	OR 4625	**43**	95114	Rondella tipo SCHNOOR ø12
17	18713	Coperchio	**44**	81010	Dado M12
18	12462	Rondella in nylon	**45**	81001	Motore elettrico 220V/50Hz
19	31106	Vite M6x25	**46**	32014	OR 9,8x1,5
20	32007	Tappo ispezione	**47**	32155	Corpo valvola
21	32012	OR 2021	**48**	32016	Fermo in polipropilene
22	258	Filtro staccio 60 MESH	**49**	32017/1C	Grano M5x12 2K
23	32010	Rondella 18x14,5x1,5 in rame	**50**	32017/2	Molla
24	12461	Corpo filtro olio	**51**	32017	Manopola
25	32108	Tappo olio 3/8"	**52**	33003	Inserto membrana
26	32041	Dado camicia	**53**	**32150**	**Assieme valvola di pressione**
27	32022	Molla			

*** 33002 Membrana completa**

S CORPO COLORE COMPLETO

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
	33000	**Corpo colore completo**	**17**	33015	Nipples
1	33001DX	Fusione corpo colore destra	**18**	33012	Rondella rame 1/4"
1	33001	Fusione corpo colore sinistra	**19**	33013/3	Anello OR
2	33007	Rondella di rame Ø16	**20**	33013	Rubinetto di ritorno
3	33006	Raccordo tubo alta pressione	**21**	33011	Nipples 3/8"x1/4"
4	**33017**	**Valvola aspirazione completa**	**22**	33010	Rondella rame 3/8"
5	33018	Guarnizione	**23**	33008	Manometro
6	33019	Otturatore conico	**24**	33009	Guarnizione manometro
7	33020/1	Sede otturatore	**25**	**33033**	**Valvola di scarico completa**
8	33020	Corpo della valvola	**26**	33032	Tappo di chiusura
9	33021	Guida otturatore	**27**	33031	Guarnizione di rame
10	33022	Molla	**28**	53006	Molla
11	33023	Rondella Ø6,3	**29**	33029	Sede molla
12	33024	Dado autobloccante	**30**	33028	Sfera Ø11
13	96099	Camicia d'entrata	**31**	33027/2	Sede sfera
14	33005	Rondella SCHNORR Ø10	**32**	33027/1	Raccordo per sede sfera
15	33004	Vite TCE 10x55	**33**	33026	Guarnizione
16	**33016**	**Rubinetto di ritorno completo**			

T MOTORE A SCOPPIO

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	4415	Motore a benzina	9	31111	Piastra
2	12478	Flangia motore	10	31110	Corona dentata
3	32004	Vite	11	42255	Cuscinetto
4	31116	Pignone motore	12	31128	Corteco
5	31115	Rondella	13	54003	Rondella
6	69011	Vite	14	31106	Vite
7	4019	Vite	15	31107	Scatola di riduzione
8	32028	Rondella	16	31166	Linguetta

U VALVOLE DI COMPENSAZIONE

Pos.	Codice	Descrizione
1	3371	Valvole di compensazione

V ACCESSORI

Art. 11080: AT 300 1/4+base
Art. 11081: AT 300 M16x1,5+base

Art. 11220: AT 250 1/4+base
Art. 11221: AT 250 M16x1,5+base

Art. 11135: L91X 1/4+base
Art. 11136: L91X M16x1,5+base

Art. 16780: RULLO DI VERNICIATURA TELESCOPICO
Gun 220 bar
Estensione 1300 - 2000 mm

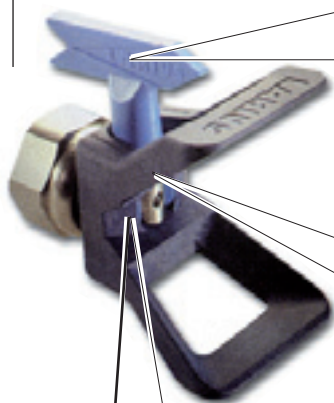
PLA
Art. 11400: cm 130
Art. 11401: cm 180 - **Art. 11402:** cm 240

PROLUNGA PISTOLA
Art. 153: cm 30
Art. 155: cm 60 - **Art. 156:** cm 100

PROLUNGA COMPLETA DI FAST-CLEAN
Art. 170: cm 30
Art. 171: cm 60 - **Art. 172:** cm 100

PLA 1/4"
+ FAST-CLEAN CON UGELLO A SCELTA
Art. 11420-11425-11430: cm 130-180-240

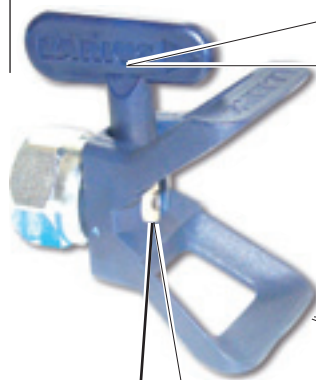
PLA M16x1,5
+ FAST-CLEAN CON UGELLO A SCELTA
Art. 11421-11426-11431: cm 130-180-240

FAST-CLEAN

UGELLO FAST-CLEAN

Codice ugelli		
07-20	19-60	29-80
07-40	21-20	31-40
09-20	21-40	31-60
09-40	21-60	31-80
11-20	23-20	33-40
11-40	23-40	33-60
13-20	23-60	33-80
13-40	25-20	39-40
13-60	25-40	39-60
15-20	25-60	39-80
15-40	27-20	43-40
15-60	27-40	43-60
17-20	27-60	43-80
17-40	27-80	51-40
17-60	29-20	51-60
19-20	29-40	51-80
19-40	29-60	

Art. 303: GUARNIZIONE

Art. 300: FAST-CLEAN base UE 11/16x16

SUPER FAST-CLEAN

UGELLO SUPER FAST-CLEAN

Codice ugelli		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	

Art. 18280: GUARNIZIONE

Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

Art. 0147:
MANOMETRO

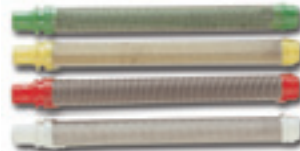
Art. 35017: 1/4"
TUBO ANTIPULSAZIONI

KIT 40325: L91X +
FAST-CLEAN CON UGELLO A SCELTA
TUBO 3/8 x 15 mt. - M16x1,5

Art. 35001:
SISTEMA
ASPIRAZIONE LACCHE

Art. 96200:
FILTRO IN LINEA COMPLETO

Art. 217560: MX 1000 E

Art. 270: FILTRO 100 MESH
Art. 271: FILTRO 60 MESH

FILTRI CALCIO PISTOLA
Art. 11039: Verde (30M) - **Art. 11038:** Bianco (60M)
Art. 11037: Giallo (100M) - **Art. 11019:** Rosso (200M)

Art. 85009:
SISTEMA ASPIRAZIONE
DISPERSIONE

Art. 16200: FILTRO DI LINEA

DISTRIBUTORE DI PERLINE

LINE STRIPERS

LARIETTE 2000 **Rif. 4220**

3000 LINER **Rif. 4300**

K2 LINER **Rif. 4200**

STORM 4000 **Rif. 4400**

EVEREST **Rif. 4750**

COSTRUTTORE:

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet http://www.larius.com